

大一機工（本社・大平・角）およびCH鋼（阪府泉大津市）は、磨線・冷間鍛造部品とい
棒鋼・CH鋼線・冷間鍛造部品を製造する関
西大手メーカー。同社は、1953年にス
ラップ業および切削ナ
ットメーカー、大一商
会として創業したのが
始まり。その後、61年
に大一機工を設立して
磨棒鋼の製造を開始し
た。そして、67年に大
一商会を大一機工が吸
収合併し、70年ごろに
CH鋼線の製造を開始
した。また、関連会社
の大一産業（本社・大
阪府堺市）を設立、異
形・平鋼の圧延や、冷
間鍛造部品の切削など
を行うなど業容や生産
規模を拡大している。

大一機工の本社工場
の特徴は、磨棒鋼（6
〜80ミリの丸・六角・
なニーズに対応した製

CH鋼線メーカー 現状と展望

6

大一機工

2019.1.29 休刊

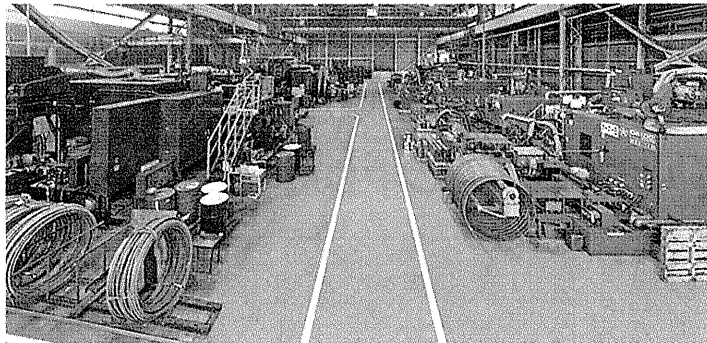
品を提供することが可
1千トほどストックさ
ホーム、各種ネジ切
建機向けの需要は好調
不況にも強い会社を作
屋根の損傷を教訓に、
工場の屋根壁の強化
を検討している。

ニーズ対応、幅広い製品提供

今後については、設
備面の強化を図るべ
く、積極的な設備投資
を検討している。昨年
は技術を含めた人材教
育を徹底し、より一層
信頼される企業を目指
す」と語る。製
造面と人材面を強化し
ながら、社員一丸とな
って今期も増収増益を
目指す方針だ。

より効率的製造法を追求

の母材は、有している。また、磨
主に新日鉄 棒鋼およびCH鋼線の
住金の八幡 製造ラインはオンライ
製鉄所から ン化しているため、高
の鋼材を使 効率がスピーディーな
用している 製造が可能。大一産業
る。 については、精密大型
本社工場 冷間圧延ラインや各種
には、コイ 切削機、NC盤などを
ルツバ 配備している。大一機
ー、大型ド 工・大一産業で製造す
ローベン 冷間鍛造部品は、高
チ、精密冷 圧ホース金具・自動車
間圧延ライ 部品・弱電部品など多
ン、伸線機 品種に渡り、ユーザー
熱処理設 数は増加傾向。
備、パーツ 足元では、自動車や



より高い精度・加工性・耐久性・コストパフォーマンスを追求

会社データ

- ▽本社所在地 大阪府泉大津市臨海町1-1
- ▽代表者 多田茂氏
- ▽資本金 7千8百万円
- ▽売上高 45億円（17年3月期）
- ▽拠点 本社工場
- ▽年間生産量 2万5千ト
- ▽従業員 100人（大一機工80人、大一産業20人）
- ▽主要品種 磨棒鋼（丸・六角・四角・平角・異形）、冷間圧造用鋼線、冷間鍛造部品

（綾部 翔悟）